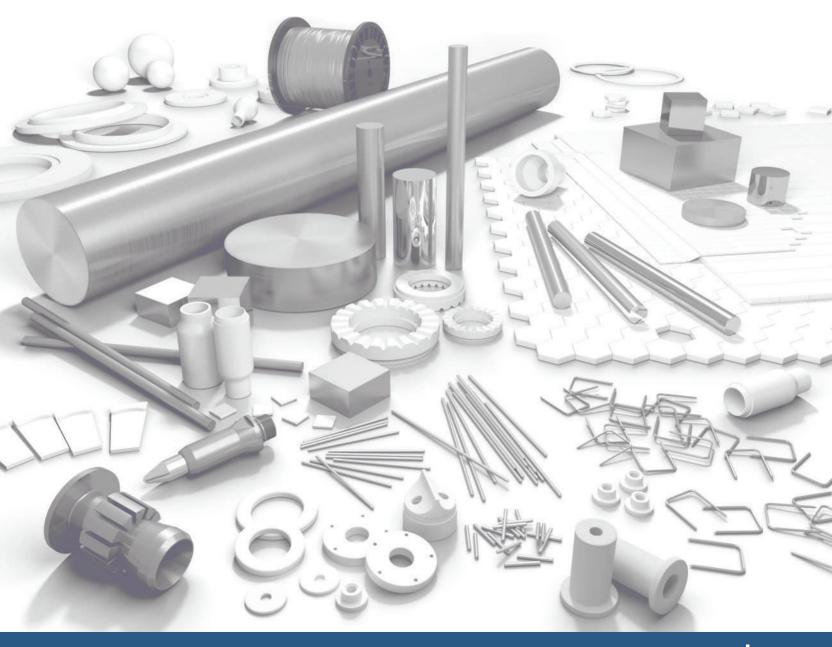


# WELDSTONE COMPONENTS GROUP



## 威尔斯通

威尔斯通是总部位于德国的IBG集团的一员。在过去的30年里,IBG在焊接、钨和陶瓷组件以及化学建材领域建立了50多家国际下属公司,这些公司都处于市场领先地位。目前,IBG集团在全球拥有超过2000名员工。



威尔斯通从一个中等规模的钨电极生产企业迅速成长为TIG电极市场的领导者,并将业务范围扩展到 钨相关的其他领域,如钨基高比重合金、钨铜合金和特种钨合金。

如今,威尔斯通已经成为钨行业的市场领导者,服务于要求最严苛的行业,如汽车、航空航天、测量设备等。



# 应用领域

威尔斯通的产品广泛应用于各个领域。



压铸



焊接



机械



航空航天



汽车



电火花腐蚀



切割



测量



注射成型



医疗



电子



涂层



熔炉



石油



天然气



玻璃



体育



国防

## 聚焦

相对于其他竞争对手,威尔斯通的优势在于自有工厂生产,以及全球化的服务网络。自主化的生产能在最大程度上确保产品质量及服务的稳定性。威尔斯通也非常看重日常经营活动中的核心价值观念。不仅着眼于环境保护,而且重视商业道德,以及与客户的和谐相处。



自主生产



科技创新



可靠质量



专业咨询



商业道德



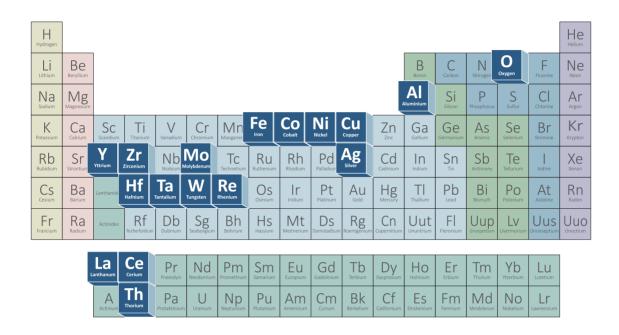
环境友好



## 材料性能

### 基础元素

威尔斯通产品以钨基和钼基为主。通过掺杂其他元素,特殊的材料或者合金将被赋予超凡的性能。



## 产品性能

钨和钼最突出的特性是在极高的温度下能保持高密度,高强度,高刚度。



高密度



高耐热强度



高机械强度



高效防护



高导热性



高导电性



## 产品和应用

# ANVILOY® <sub>钨基高比重合金</sub>

ANVILOY®是一种国际驰名的品牌,包括一系列钨基高比重合金产品。

由于钨的熔点特别高, ANVILOY®产品采用粉末冶金的方法生产。这些合金保留了钨很多显著的特 性。这也是为什么这些材料密度很高的原因。高密度特性常用于减震器配重及平衡配重。

在屏蔽材料应用方面,高密度材料因较高的吸收截面而被使用。此外,ANVILOY®合金也非常抗 腐蚀,耐热,同时导电性和导热性也非常好。

这些特性非常适用于高温应用,焊接及压铸等领域。

高刚度的特性使得ANVILOY®合金也可以用于高精度减震刀柄。

#### ANVILOY® 钨基高比重合金

#### 磁性材料

#### ANVILOY® 170F

## ANVILOY® 175F

- ANVILOY® 173M
- ANVILOY® 180F
- ANVILOY® 185F

#### 非磁性材料

#### ANVILOY® 170C

#### ANVILOY® 175C

- ANVILOY® 180C

#### 压铸用特种合金

- ANVILOY® 1050
  - ANVILOY® 1150
- ANVILOY® 1350
- ANVILOY® 185C
   ANVILOY® Weld Rod

#### ANVILOY® 产品

- 曲轴平衡配重
- 航空航天配件
- 刀架
- 医疗配件
- 模具配件

- 测量设备屏蔽件
- 熔炉配件
- 引擎配件
- 焊条

其他定制化材料或产品





TUCOMET®是威尔斯通家族的最新成员,它包括各种非凡的钨铜合金产品。例如,电阻焊电极,电火花腐蚀电极,等离子喷涂,电触头以及热沉。

钨铜材料通常是通过渗铜或者预烧结钨铜基体生产。这些新材料同时具有钨的高硬度及耐热性,铜 优良的导电性和导热性。由于钨的熔点比较高,不熔融于铜,它的传导性能会得到很好的保留。

这些材料的硬化机理与温度无关,所以TUCOMET®钨铜材料非常耐回火。作为钨的合金,机械加工也很容易。

钨和铜材料的结合不仅体现在合金的微观结构上,也体现在宏观结构上。特殊的连接工艺保证了材料在极高温度和压力下也能保证最佳的接触效果和导热性能。这些处理使得材料具有较高的硬度和最低的能量损耗,使得电阻焊电极有更长的使用寿命和更优秀的性能。TUCOMET®材料性能提高的另一个原因是其具有较高的熔点,这一特点能在最大程度上减少工件和电极之间的粘连。

#### TUCOMET® 材料

- TUCOMET® 70
- TUCOMET® 75
- TUCOMET® 80
- TUCOMET® 90

其他定制化材料或产品

#### TUCOMET® 产品应用

- 点焊
- 凸焊
- 电阻缝焊
- 电阻对焊
- 电容放电焊
- 螺柱焊
- 闪光对接焊





**E3°** 氩弧焊电极是由兄弟公司Abicor Binzel的焊接工程师团队与其顶级客户,以及Weldstone的 冶金专家和生产工程师合作开发的。在部分焊接领域,**E3°**电极作为放射性电极WT20的替代者已 经同市场领导者们进行了广泛而深入的合作。

E3° 氩弧焊电极的优势不仅体现在无辐射和环保上,其性能也远超其他现有电极。E3° 氩弧焊电极是安全和可靠性趋势的领导者,将会在未来对氩弧焊焊接领域产生巨大的影响。



#### E3® 氩弧焊电极

- 氩弧焊电极
- 轨道焊电极
- 等离子电极镶件
- ANVILOY® 焊条电弧源

#### 工业陶瓷

与高熔点难熔金属类似,钨钼以及陶瓷产品都是由制备好的粉末混合物制成。除了粉体的压制外,可塑化材料的生产工艺被越来越广泛的采用。

通过降低熔点的合金化处理,高密度体可以在2000℃以下制成。根据不同的应用领域,烧结后的产品会进行不同的研磨处理。

#### 陶瓷材料

- Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 92%
- Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 94%
- Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 96%
- Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 98%

#### 陶瓷产品应用

- 喷嘴
- 密封圈
- 耐磨组件
- FCP组件

其他定制化材料或产品





本图册和其他产品图册 请前往如下网站下载。 www.weldstone.cn





ANVILOY® 焊条



ANVILOY® 航空航天



Weldstone



ANVILOY® 压铸



TUCOMET® 钨铜



中国



欧洲,美洲,亚洲,澳洲

联系人: 李博涵

山东威尔斯通钨业有限公司 山东省淄博市周村区丝绸路3001号,中国

Tel.: +86 0533-6825607 Fax: +86 0533-6825585 E-Mail: ted.li@weldstone.cn Internet: www.weldstone.cn Contact: Andreas Endemann, Thomas Hoehn

> Weldstone Components GmbH Am Ruebgarten 2 D-57299 Burbach Germany

Tel.: +49 8031 -94 13 99-0 Fax: +49 8031 -94 13 99-09 E-Mail: hello@weldstone.com Internet: www.weldstone.com